

## SISTEMA DI MONITORAGGIO E MESSAGGISTICA TAG TEST DISPLAY PER AUSILIO ALLA SICUREZZA – STABILIMENTO TREVISAN SPA

### Premessa

In ambienti industriali è assolutamente importante assicurare che tutti i sistemi di protezione sul lavoro siano in funzione e operino correttamente. Il sistema Tag Detector Plus di TagItalia grazie all'utilizzo di appositi Reader RFID per l'individuazione e segnalazione presenza operatori dotati di Tag RFID in aree pericolose o ad alto rischio, costituisce un efficiente ausilio ai sistemi di controllo sicurezza. Il sistema è utilizzato con successo da moltissime realtà del settore Imballaggio, Riciclaggio e Waste management, indipendentemente dalle dimensioni dei propri impianti. Per incrementare l'efficacia del sistema può risultare importante attuare una efficiente procedura di controllo delle componenti, in particolare per assicurare il corretto funzionamento dei Tag RFID identificativi degli operatori in fase di accesso all'area di lavoro.

Il cliente **Trevisan SpA**, è leader italiano nella raccolta e selezione dei materiali da riciclo. È dotato di un vasto parco mezzi specificatamente attrezzato con le migliori tecnologie: containers, press-containers, contenitori in rete, impianti pressanti. TagItalia vanta una partnership consolidata con questo importante player del settore Waste management, fornendo dispositivi di ausilio ai sistemi di controllo sicurezza per presse e aree a rischio.

### La richiesta

Il cliente necessitava di un più immediato e controllabile procedimento di verifica e check dei dispositivi di ausilio alla sicurezza dei propri dipendenti. L'operatore che lavora in "restricted area", dove sono presenti nastri trasportatori con dispositivi **Safe Stop Tag Detector Plus**, doveva avere la certezza del perfetto funzionamento dei propri Tag RFID identificativi, posizionati sul fronte e sul retro della propria divisa di lavoro. Contemporaneamente vi era l'esigenza che l'adesione alle buone pratiche di controllo dei Tag RFID da parte dei dipendenti, fosse verificata in tempo reale e mantenuta come dato importante dal personale responsabile della sicurezza.

### La soluzione

La soluzione fornita da TagItalia consiste nella fornitura del sistema chiavi in mano **TAG TEST DISPLAY**.

L'implementazione proposta è composta da 2 Reader RFID TagMaster serie LR con Tag RFID in tecnologia semi-attiva 2.45GHz abbinati ad un apposito Display a LED per la visualizzazione di messaggi dedicati: - *Stato dei Tag RFID (Anteriore e Posteriore)* - *Messaggio di Autorizzazione all'accesso al turno di lavoro con personalizzazione Nome Operatore associato ai Tag rilevati* - *Messaggio di segnalazione dei giorni trascorsi senza Infortuni*. In presenza di anomalie nell'identificazione dei Tag (mancata rilevazione, stato batteria sotto la soglia minima) il display mostra tempestivamente apposito messaggio di avvertenze indicando il problema da risolvere e provvede all'invio di apposite segnalazione con report al gestore del sistema. Sono inoltre disponibili tutti i log dettagliati dei rilevamenti effettuati.

Il sistema consente una piena configurazione mediante collegamento ethernet su linea LAN semplicemente accedendo tramite browser web. Sono possibili inoltre personalizzazioni al funzionamento descritto sulle base delle richieste ed esigenze specifiche del cliente e del proprio impianto.

### I risultati

L'introduzione di un apposito Display per la visualizzazione messaggi rende immediatamente fruibili le informazioni del sistema Tag Test. L'utilizzo del display con invio messaggi real time e presentazione di eventuali Alert aumenta notevolmente il grado di attenzione dell'operatore interessato. Superando così problemi di assuefazione a generici cartelli di sicurezza ed errori di confidenza tipici di procedure di sicurezza sprovviste di un adeguato livello di automatizzazione. Per questi motivi e per i benefici ottenuti il cliente ha manifestato particolare soddisfazione per la scelta di questa soluzione.

